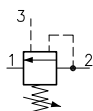


Caratteristiche tecniche

Valvola utilizzata principalmente nei circuiti comprendenti accumulatori, consente la messa a scarico automatica della pompa quando la pressione raggiunge il valore di taratura. Appena la pressione scende all' 88% di tale valore, la valvola si richiude e riprende a caricare l'accumulatore. La valvola esercita anche la funzione di limitatrice di pressione sul circuito principale e deve sempre essere abbinata con:

- elemento logico tipo ELP .. P1 (alta-bassa pressione)
- elemento logico tipo ELP 30/D3-1.23 (accumulatori)



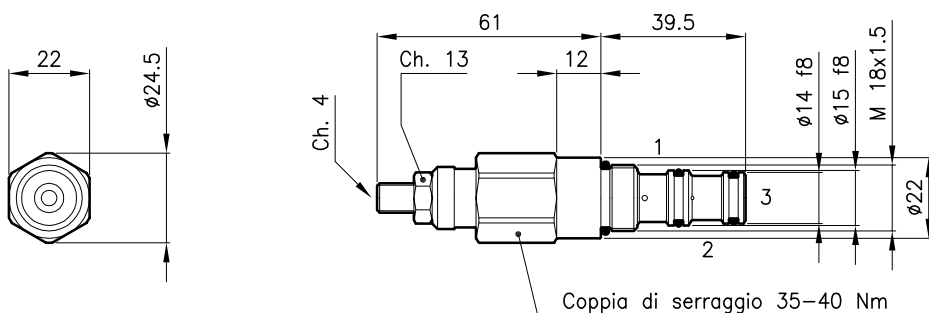
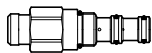
Calcolo del valore Pr

$$Pr = \frac{P \cdot d}{100}$$

Dove:

- Pr = Pressione di reset (bar)
- P = Pressione di taratura (bar)
- d = Differenziale di pilotaggio

Cavita' (Per dimensioni vedere catalogo 17.000)	S 20/3
Portata max. (l/min.)	1.5
Pressione max. (bar)	350
Campo di regolazione (bar)	10 - 315
Differenziale (d) %	88 ± 1.5%
Campo di viscosita' del fluido (cSt)	2.8 - 380
Campo temperatura del fluido (°C)	-20 +80
Massa (kg)	0.160
Taratura standard eseguita con 1 l/min.	
Fluido idraulico; olio minerale HM e HV sec. ISO 6074	
Filtraggio richiesto; 19/15 ISO 4466 (25 µ assoluti)	
Guarnizioni standard in Poliuretano e Buna N	

Dimensioni

Sigle e codici di ordinazione
LCS 20/D-N
LCS 20 = Tipo valvola


Molle standard

Tipo Campo di taratura Taratura test

D = 10 - 210 bar 140 bar

Q = 70 - 315 bar 210 bar

Tipo di regolazione

N = Regolazione standard


Codici gruppi completi:

LCS 20/D-N 21 011 268

LCS 20/Q-N 21 011 269

Set guarnizioni esterne 90 620 101

Le valvole LCS 20 possono essere montate sui corpi serie 20-C3, per dimensioni vedere catalogo 16.010