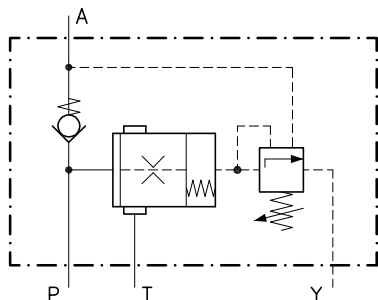


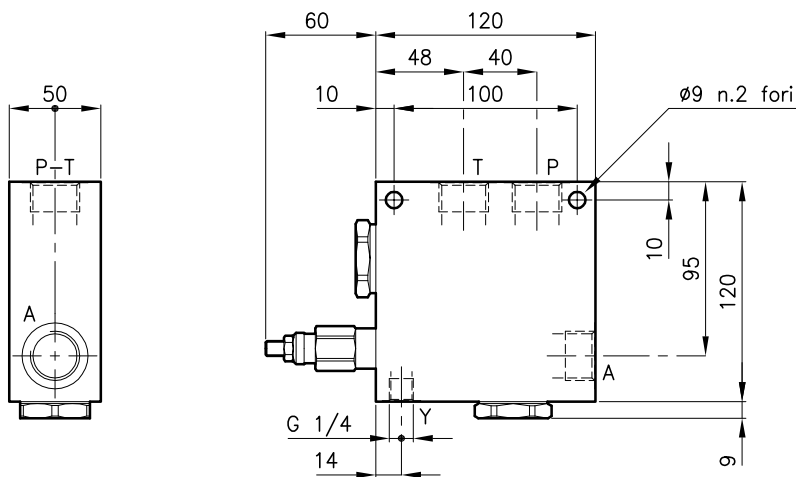
Caratteristiche tecniche

Vengono utilizzate per la messa a scarico di una pompa, al raggiungimento della pressione di taratura sul circuito primario. Vengono anche utilizzate per la messa a scarico di una pompa che alimenta un circuito con accumulatore; il by-pass ed il ripristino avvengono automaticamente al variare della pressione con una differenza del 12%.



Valvole	(Per caratteristiche vedere catalogo 04.075)	LCS 20
	(Per caratteristiche vedere catalogo 11.020)	ELP 50/P1
	(Per caratteristiche vedere catalogo 05.070)	CAE 50/P
Portata max.	(l/min.)	135
Pressione max. in P	(bar)	315
Pressione max. su A	(bar)	420
Differenziale	%	88 ± 1.5 %
Campo di viscosita' del fluido	(cSt)	2.8 - 380
Campo temperatura del fluido	(°C)	-20 +80
Massa	(kg)	2.650
Fluido idraulico; olio minerale HM e HV sec. ISO 6074		
Filtraggio richiesto; 19/15 ISO 4466 (25 μ assoluti)		
Guarnizioni standard in Poliuretano e Buna N		

Dimensioni



Sigle e codici di ordinazione

DPA 50/D-N-B12

Tipo valvola

Molle standard (LCS 20)

Tipo Campo di taratura

D = 10 - 210 bar

Q = 70 - 315 bar

Tipo di regolazione

N = Regolazione standard

Utilizzi standard

B08 = G 1/2 ISO 228

B12 = G 3/4 ISO 228

Codici gruppi completi:

DPA 50/D-N-B08 51 011 153
DPA 50/Q-N-B08 51 011 154

DPA 50/D-N-B12 51 011 156
DPA 50/Q-N-B12 51 011 157

Codici solo corpo:

Corpo tipo 50-DPA-B08 58 144 136
Corpo tipo 50-DPA-B12 58 144 137