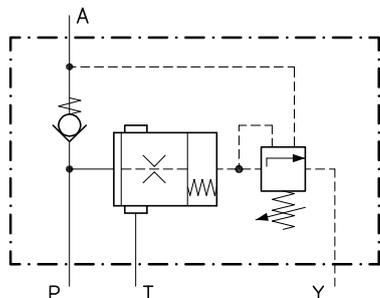


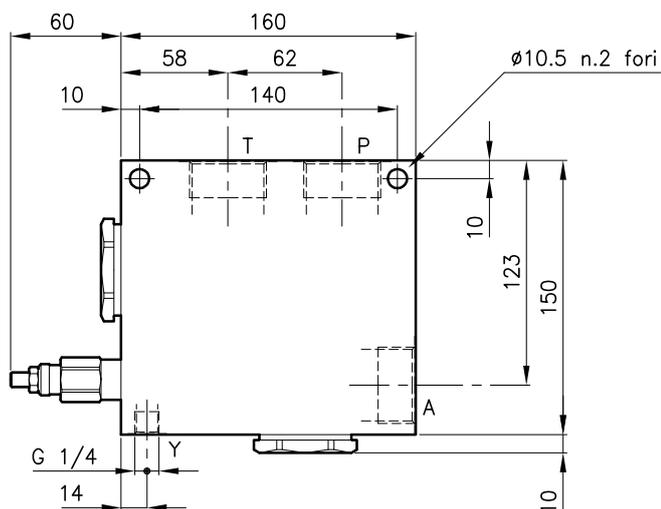
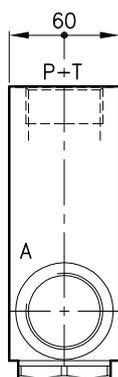
Caratteristiche tecniche

Vengono utilizzate per la messa a scarico di una pompa, al raggiungimento della pressione di taratura sul circuito primario. Vengono anche utilizzate per la messa a scarico di una pompa che alimenta un circuito con accumulatore; il by-pass ed il ripristino avvengono automaticamente al variare della pressione con una differenza del 12%.



Valvole	(Per caratteristiche vedere catalogo 04.075)	LCS 20
	(Per caratteristiche vedere catalogo 11.030)	ELP 70/P1
	(Per caratteristiche vedere catalogo 05.080)	CAE 70/P
Portata max.	(l/min.)	300
Pressione max. in P	(bar)	210
Pressione max. su A	(bar)	420
Differenziale	%	88 ± 1.5 %
Campo di viscosita' del fluido	(cSt)	2.8 - 380
Campo temperatura del fluido	(°C)	-20 +80
Massa	(kg)	5.330
Fluido idraulico; olio minerale HM e HV sec. ISO 6074		
Filtraggio richiesto; 19/15 ISO 4466 (25 μ assoluti)		
Guarnizioni standard in Poliuretano e Buna N		

Dimensioni



Sigle e codici di ordinazione

DPA 70/D-N-B20

Tipo valvola

Molle standard (LCS 20)

Tipo Campo di taratura

D = 10 - 210 bar

Q = 70 - 315 bar

Tipo di regolazione

N = Regolazione standard

Utilizzi standard

B16 = G 1 ISO 228

B20 = G 1.1/4 ISO 228

Codici gruppi completi:

DPA 70/D-N-B16 71 011 155

DPA 70/Q-N-B16 71 011 156

DPA 70/D-N-B20 71 011 158

DPA 70/Q-N-B20 71 011 159

Codici solo corpo:

Corpo tipo 70-DPA-B16 78 144 118

Corpo tipo 70-DPA-B20 78 144 119